#### GUEST SPEAKER

富士通テン株式会社 開発本部 技術管理統括部長 兼技術支援部長

#### 磯川 雅人 氏

開発本部 技術管理統括部 技術支援部 情報システムチーム チームリーダ

#### 山口和隆氏

Kazutaka Yamaguchi

開発本部 技術管理統括部 企画チーム 中村 隆行 氏

Takayuki Nakamura

#### 自分たちで考えて (取材日: 2007年6月) 動かなければ、何も得られない。 我々は、非常に自立心の強い システム開発部門です。

IT の活用によるクルマの高度化と人に優しいヒューマン・インターフェースの革新に よって、社会とクルマをシームレスに融合させることを目指す大手自動車機器メーカー、 富士通テン。業界初の製品を生み出す同社の開発プロセスにおいてもまた、 IT の積極的な活用は欠かせない。約20年にわたるシステム化の取り組みの歴史、 そして現在、未来について話を聞いた。



至上を意味する「天」から富士通テンの「テン」は最 」は最高、

いう意味なのですか が、 以前から一度伺いたいと思っていたので 富士通テンのテンというのは、

物理学賞受賞の江崎玲於奈氏が在籍され その前身の神戸工業といえば、

FUJITSU TEN

使ってきました。

から、「天」「テン」「TEN」は商標として 前身の「神戸工業」「川西機械製作所」の頃 の基本理念として、常に大切にしてい

う一節があり、

当社は「誠」を企業経営

これを誠にするは人の道なり」と

中国古典の

「中庸」に

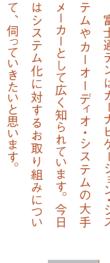
「誠は天の

これは、

最高、至上を意味する「天」の

## ていたことでも有名ですね。

化するため、 神戸工業でのラジオ生産です。 設立しました。 よび自動車関連電子機器を専業化して強 士通と合併したんですが、ラジオ部門お 当社の事業の源流は、 1972(昭和47)年に分離 川西機械製作所、 その後、 富



我々が今日お話しする領域 当社には



富士通テンはカーナビゲーション・シス

富士通テン情報システム株式会社という情 について説明しておきましょう。 その前に、

神戸市に位置する富士通テン本社と工場

報システムが担当しています。 の構築については、 た情報システム開発を担当しています。 (Quality-Cost-Delivery) 改善を目的とし 計から量産まで、製品開発でのQCD している開発本部では、CADを含めて設 報子会社があり、 営業、物流、 製造などの基幹システム 人事、 基本的に富士通テン情 経理、 我々の所属 生産、

### こだわる企業風土 業界初の製品を出すことに

についてお聞かせいただけますか。 る前提として、 ではまず、 システム化のお話を理解す 御社を取り巻く事業環境

当社には大きく、資本関係があるトヨタ

ント機器で、当社全体の売上の約3分の ります。 といったインフォテインメント機器と呼ばれ 野別にいえば、 個人向けと法人向けがあります。 するライン商品と一般の市場向け商品の 2を占めています。 にタクシー無線などの情報通信機器があ の記録を取るドライブ・レコーダー、 う自動車電子機器、 るものと、エンジンやエアバッグの制御を行 2種類があり、一般の市場向け商品でも、 自動車を中心とした自動車メーカーへ供給 の開発に特に力を入れています。 -バル市場を広げていくことに加え、 安心をコンセプトにした電子制御機器 売上が大きいのはインフォテインメ カーナビやカーオーディオ クルマが衝突したとき 最近は、これらのグ 商品分 それ

デュアル AVN

ピーカーにしたカーオーディオがあります。 材のメーカーと協力して、 も長けています。最近ではクルマの天井素 うまく響かせるかといったテクノロジーに クルマのような狭い空間の中でいかに音を デュアルAVNなどはその一例です。 の製品を出すことにもこだわりを持ってい ものを集約する高機能化であり、 また、 見る方向によって違う画像が見える 音響系に優れた技術者がいて、 天井全体をス 業界初

### 立ちはだかる課 製品開発の前に 題

される上での課題は何ですか。 このような御社ならではの製品を開発

CDやカセット、

DVDなど、いろいろな

当社の得意技は、

一つの製品の中に、

なりません。自動車メーカーが勝ち抜く

ものの競争の中で生き残っていかなければ

一番はコスト削減です。自動車業界その



があり、

前者は自動車メーカーと直接相

むかです。当社にはライン製品と市販製品

もう一つは、いかに消費者のニーズを掴

を挙げてコスト抑制を強く求められます。

3年で30%といった具合に、具体的な数値 ります。ビジネスは真剣勝負ですから、 ために、その陰には熾烈なコスト競争があ

販製品の世界で先行して新しいものを

談して仕様を決めていきます。

その時、市

のを提案し続けなければいけないという厳

ことで成功した例です。このように、エン カーが『ぜひうちから出してくれ』という できる。デュアルAVNなどは自動車メー 作っていれば、メーカーに提案することが

メーカーのニーズにマッチしたも

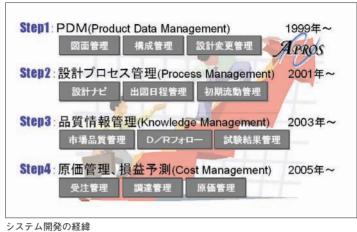
です。 らです。 のにまたコストがかかりますから。 外に7つの生産拠点を展開していて、そう 仕上げなければなりません。 ますが、どこで作っても同じ品質のものに あります。 しさがあります。 いう中でちゃんと品質を確保する必要が アメリカ、メキシコ、フィリピンなど海 変なものを作るとそれをカバーする クルマは世界各国で生産されてい 品質こそ最大のコスト影響因子 それも品質を上げなが 当社も最近

例では鉛が使用禁止になりました。 環境問題が取りざたされ、わかりやすい ばなりませんから。 利用環境も悪条件です。 利用期間が長いので、10年、15年と補給部 振動などにあっても正確に作動しなけれ 品を供給保証する必要があります。 その他にも、 自動車用機器というのは 最近では世界各地で 激しい温度差、 また しか

> クスルーが必要です。こうした中で我々は を保証するには、 モノ作りをしているわけです。 ハンダづけをして、それまでと同一の強度 自動車内の悪条件下で鉛を使わずに 技術的に大きなブレー

### IT化で支援 この20年、 4つのステップの

はいけない、その中でもコストを下げ、品 いう資料がありますが、これのSTEP1 ここにちょうど「システム開発の経緯」と 境の中で、どうITを役立ててきたか。 んどん厳しくなる。 質も向上させなくてはいけない、規制はど 4までを順に解説していただけますか。 新しいものをどんどん考え出さなくて そういう製品開発環



更管理、

いずれも自社開発で行いました。

と思います。

図面管理、構成管理、設計変

といえばCADとPDMということになる

設計に関するデータなどを統一的に管理

のデータ管理や、 に管理することで、

CADデータなどの図面 製品を構成する部品

夕、

および仕様書などの文書データや

します。

製造業の製品開発においてIT

うことでしょうか 市販のパッケージではあきたらず、 とい

くよく考えると製品開発というのはその 最初はパッケージも検討 しましたが、 ょ

> もあります。 ろ文化もあれば音響製品ならではの特長 しました。 はどうかということで、 会社のノウハウの結集で、そこにはいろい それを無理やり合わせるの 自社開発を決断

計や開発に関わるすべての情報を総合的

Management) はゼロからの取り組

みでし

STEP10PDM (Product Data

た。これは、

工業製品開発における、

### 構成管理というのは。 図面管理はCADデ タの管理です ね

箇所だけど適応機種は20機種あったりす 響するものが出てきます。 在庫償却や切り替え時期など、いろいろ影 自動車メーカーが設計変更すれば、 更管理は文字どおりの意味で、 そこをIT化したわけです。システム開発 してこちらも設計変更して、 部品表、部品構成のことです。 手作業ではとても管理できません。 設計変更は1 そうすると たとえば、 設計変 対応

者にはちょっと配慮が足らなかったと反省 まったために、デ しています。 データを取り はうまくいったと思いますが、今考えれば、 出すことに主眼を置いてし ータを入れる立場の設計

てあげようという試みだったのですか。 計プロセス管理では設計者の方を楽にし らPDMに着目され、 御社は1999年と非常に早い時期 次のSTEP2、 設 か

て…。 ニアの仕事の進め方をある程度標準化し 心意気はそうです。 オーソリティ・エンジ

## ーソリティ・エンジニアとは何ですか。

ベテランの設計者です。 設計手順が頭

0

にしたわけです。 ベテランの設計者と同じ手順が踏めるよう 工程を飛ばしてしまうので、誰がやっても 中に入っている人。 経験が浅いと、 必要な

## ベスト・プラクティスのシステム化ですね。

は、 のを作るのであれば有効」という但し書き があって、完全な新製品には適用できない う発想でした。ただ、これには悩ましい面 みが必要になってきます。 より分業が基本となっている現在において がつきます。 していないわけですから。「似たようなも んですね。新製品にはプロセスなんて確立 ロセスの品質=成果の品質に繋げようとい ベテランの仕事をなぞるようにして、 全体像の把握のためにこういう仕組 それでも、 製品の高機能化に 今後は、 中国や

を一定レベルに保たねばなりません。そう ろいろなスキルが入り交じった状態で仕事 フィリピンなどでも設計していくので、 いうケースにも非常に有効だと考えてい

## うものですか。 STEP2の出図日程管理とはどうい

取り組みました。 嬉しさが足らないということで当初から きな影響因子です。 後の生産準備業務を左右するぐらい大 が納期どおり出てくるかどうかは、そ これは出図の計画と実績管理です。 図面管理だけでは、 义

今はそれでは短納期要求に応えられない 昔は設計者が図面を完全に描き終えた 、次の工程に進んでいました。ところが、

PDMの中に仕込んでいったという感じで とりあえず基盤設計が終わったら金型作 りました。 を管理できるものが必要になり、 をとっています。そこで、図面単位で納期 いいところでどんどん次の工程へ渡す方法 りを始めるといった具合に、設計の切りの 負荷のかかり方も把握できるようにな ね。これによって管理者が個々の設計者 コンカレント(並行)開発といって、 それを

### それでは、 初期流動管理というのは、

ていないといけないか、品質的にどういう を設けて、この段階でどういうものが揃っ てまでのプロセスの中でチェック・ポイント でに試作をします。 新製品を開発すると量産体制に入るま 部品調達から組み立

> きます。 ところを押さえていないといけないか、 画段階から初期流動活動と呼んでいます。 上流からということで、 組みです。現在では、 た環境基準を満たしているかなどを見てい その管理を支援するのがこの仕 品質の作りこみは 新製品開発の企 ま



## 質情報管理、これは具体的には。 2003年から始まったSTEP3の品

事実の記録、対処すべきものをどう処理し じで、改善依頼の記録でした。両者とも、 は修理記録が大半でした。 当社において、 かつて品質情報というの 市場情報も同

> 思って取り組んだのが、この品質情報管理 計変更したかというところへ繋ぎたいと どのように原因究明をして、どのように設 りないんですよ。これらが起こった結果、 発防止という観点で考えると、これでは足 たかという記録としてはいいのですが、

とめて、 です。 告も結構あるんです。 やっていこうと。実は、 れはどうなっているんだ』と。検討している も同じ原因を指していることも多いんで 発防止の視点でこれらを捉えるといずれ という方もおられる。 いと言う方もいれば、 お客様の言葉はいろいろで、 それらを製造現場や市場の単位でま ただ、『言うは言ったけれども、あ それに対するフォローをきっちり スイッチが効かない しかし、 海外の工場からも 工場からの現象報 音が鳴らな 我々が再



「自社開発で対応しました」山口氏

INTERVIEW No.15 **FUJITSU TEN** 

たわけですね。 られたのが、STEP4のコスト管理だっしていこうという試みと同時並行で進め

予測の方です。原価見積もりとか、損益予測の方です。原価見積もりとか、損益

ここは我々の担当領域からかなり外れたところなんですよ。最初は、PDMの部品表を使った製品価格管理から始まっているんですが、『設計者が設計段階でコストを作りこめるようになるね』とか、『早い時で損益分岐点がわかったらいいね』といった感じでどんどん広げていったところ、いろいろな条件が複雑に絡み合うことがいろいろな条件が複雑に絡み合うことがいろいろな条件が複雑に絡み合うことがいるいろな条件が複雑に絡み合うことがいるいろな条件が複雑に絡み合うことがいるいろな条件が複雑に絡み合うことがいるいろな条件が複雑に絡み合うことがいるいろな条件が複雑に絡み合うことがいるいるな常差を発しい面が出てきたのです。

つい最近のことです。

般的な原価管理は昔からやってきた

# 増え続けた情報インフラを全社規模で統

こういう垂直分野でのシステム開発を はめられる一方で、製品開発部門で利用 する情報システムも技術支援部で用意さ に拠点を持たれている御社ではどのよう に管理されているのでしょうか。 まず、ど れくらいのサーバ数、端末数なのか教えて ください。

間に増えました。
間に増えました。
のい。グローバルでの正確な数はちょっと分かりかねます。サーバは技術系サーバだけがりかねます。サーバは技術系サーバだけがありがはます。サーバは技術系サーバだけがある。

ウェア、ソフトウェア、運用、すべての面倒以前は、それぞれの課単位で、ハード

そのように専門部隊化しても、サーバのスペックなどは搭載するシステムによって、のは確かです。活動がグローバルで広たのは確かです。活動がグローバルで広がってきて、おかげさまで売上も右肩上ががってきて、おかげさまで売上も右肩上がないといけない、バラバラの体制をまとめようと、去年インフラに一気に投資することにしたんです。

アシストから導入された Oitrix

だったのでしょうか。 taFraEe)なども、その試みの一環

中でやりました。 用規模を広げたのはインフラ統一の流れの最初の導入はその2年前でしたが、適

つまり、そもそもはクライアント/サーつまり、そもそもはクライアント/サーベ(C/S)型でシステム構築していたのが、アムに移行したものの、Webシステムでの業務システム構築の限界に突き当たり、の業務システム構築の限界に突き当たり、のかり、アーションはないかということで、のかり、そもそもはクライアント/サーンまり、そもそもはクライアント/サーンまり、そもそもはクライアント/サーンまり、そもそもはクライアント/サーンまり、そもそもはクライアント/サーンまり、そもそもはクライアント/サーンまり、

46

建屋が違うと多いところではルータを3 使うのが常でしょうが、我々はLANの中 で勝負してきましたから、いつでもユーザ ントPCは全社で配布している低スペック つ経由しなければならないとか、クライア もこれでやってしまおうと。当社の場合、 す。また、CPSは一般にはWAN環境で ラにCPSを選択する構成になったので 境を提供しようと思うと、アクセスインフ が使いたいときにシステムを利用できる環 STEP1の頃から、 プットなどの効率は全然違います。我々は ムの方が、表現力は高いし、データのイン て出てこないはず。 そうでなかったらリッチクライアントなん ステムだけでは大したことはできません。 はい、そうです。 開発スピードの早さというところ 残念ながら、Webシ やっぱりC/Sシステ システムは実現力の

最適な選択肢がこれだったわけです。な事務用PC、といった利用条件における

ことができたとすればどうですか市場に出ています。もし今、選択し直す最近ではリッチクライアント製品も多く

方が分があるかなという話になりました。 とのユーザにシステムを作るかで違ってく がいかと思いますが、 大々の間でもその話題は出て、トータルで きえたら、すでに投資済みであるCPSの まったら、すでに投資済みであるCPSの とのユーザにシステムを作るかで違ってく

テムに近いものができるという点が大きい操作性、表現力を考えるとC/Sシス

## のでしょうか。

です。 ら。毎週火曜日がモジュールの更新日なの あえテムをバージョンアップしていますか そうですね。我々の技術系部門では毎

# 考えたら、今の環境がベストだと。(そのように週次で進化していくことを)

Webシステムでも同じようにやってできないことはないと思いますが、リッチクライアントが出る前の段階では比べようがなかったですね。まず、テーブル・エディットができませんでしたから、Webシステムは。画面スクロールしながら入力できなムは。画面スクロールしながら入力できない状況で、200行ある部品データを入れてくれとは、ユーザに言えません。

# 業務効率が激減してしまうからですね。

週に一回のモジュール更新というのは、 できたのです。まさに社内情報システムで できたのです。まさに社内情報システムへ できたのです。まさに社内情報システムへ

## アシストが向いているマニアックなユーザには

りで感じていただいているところを教えてりで感じていただいているところを教えてお伺いしたいと思います。今までのやりと

いきなり深いところから入ったような気がします。普通はパッケージの導入から始まると思うんですが、当社の場合はCPSを全社規模の基盤に使うという、OSに近いところでしたから。また、我々も自分たちでいうのも何ですが、マニアックで、勝手に調べてある程度わかった時点で、これはどういうことなのかと、それもCPSではなくて、もっとOS寄りのところの質問をするので、アシストさんは大変だろう

# 立心がすごく強くていらっしゃるんですね。御社は、自社で何とかしようという、自

応していただいています。なと思います (笑)。でも、

非常によく対

すぐユーザさんに提供したいという気持ち最終的には我々の手元ですぐ直して、

もしれません。
もしれません。

助、我々もそうありたいと思っています。り、という状況も避けたいと思っています。会成長したグーグルは毎日どこかでシステムが壊れているそうですが、それでもサームが壊れているそうですが、それでもサービスが止まらないのが自慢だと聞いています。それは勝敗を分けるコアコンピタンスを、自社でやってるからこそできる強さであり、我々もそうありたいと思っています。

## 今後アシストに期待することは、

1eでも同様のサービスを期待します。Oだいていますが、CPSに限らず、Oracこれまでもいろいろ施策を用意していた



います。 います。

# すね。データベースの増強計画がおありなんで

と思っているんです。 使うつもりはなくて、マニアックに使おうをうです。Oracleもあまり普通に

に助けてほしいですね。 に助けてほしいですね。 に助けてほしいですね。 に助けてほしいですね。 に助けてほしいですね。 に助けてほしいですね。 に助けてほしいですね。

精一杯の努力をして参ります。

多くのベンダーが在る中からアシストを またご支援させていただきました中で、 多くのことを学ばせていただきました中で、 こと、心より感謝申し上げます。 今後ますます、広く、深く、 弊社の製品、サービスをお客様の 弊務に役立てていただけますよう、



富士通テン様 支援メンバー

#### 現在、富士通テン様で ご利用いただいている製品、サービス

- アクセス・インフラ
- リレーショナル DB
- 統合運用管理ツール
- 各種保守サポート