KONICA MINOLTA



題の解決に役立つソリューションを提案し 合わせることで、 当社はコニカミノ ル ションを提供しています。 タの 日本国内 の製品 場合によっては他社製品も組み 製品・サ お客様が抱える様々な課 の お客様に対してコニカ ービスを使った各種ソ í ービスを販売するだ ル 単にコニ

0

まず貴社の事業概要について教えてくだ

事業転換を進める プロバイダーへの

Tソリューション

ダー

カー

コニカミノルタジャパン株式会社 情報機器営業本部 営業推進統括部

長井 隆宏 氏 (写真右)

コーポレート本部 情報システム部 統合基盤グループ 部長

上田 耕司 氏 (写真左)

(取材日:2024年11月)

営業部門がデータを使って 自らの行動様式を変革すべく、 情報システム部門とともに 新たなデータ活用基盤の 構築に取り組む。

コニカミノルタジャパン株式会社(以下、コニカミノルタジャパン)の情報機器営業 本部ではコロナ禍を機に、ビジネス環境やワークスタイルの変化により柔軟に対応で きるようになることを目指し「営業ワークフロー改革プロジェクト」を敢行。その一 環として、営業担当者自らが作り、自分たちが本当に必要なデータにアクセスできる 「セールスコックピット」の仕組みを、営業部門主導の下で情報システム部門とともに 構築した。このプロジェクトの背景や経緯、成果などについて、営業部門と情報シス テム部門それぞれのキーマンに聞いた。

ASHISUTO CUSTOMER

コニカミノルタジャパン株式会社

Ashisuto customers' opinions

でしょうか。 るようになった理由はどのあたりにあったのーTサービスのソリューションに力を入れ

外の収益源を確保すべく、デジタル分野の したが、コロナ禍を機にその具体的な取 とが大きく影響しています。以前からペー ソリューションにより力を入れるようにな ないでしょうから、 も紙の需要がコロナ前の水準に戻ることは フィス出社へと回帰していますが、それで ではコロナもほぼ収束し、多くの企業がオ 合機のニーズが大きく後退しました。現在 り組みが一気に進展した結果、 パーレス化の必要性は広く認知されていま ーパーレス化の取り組みを本格化したこ やはりコロナ禍を機に、 当社としても複合機以 多くの企業が 紙を扱う複

フロー改革プロジェクト」改善を目指す「営業ワーク営業部門の業務効率の

すね。
「中改革プロジェクト」を進めているそうでは報機器事業では現在、「営業ワークフ

はい。当社は基幹システムとしてSAP 営業部門のユーザーが基幹システムのデータを参照する際にはSAP ERPに直接 アクセスするのではなく、別途構築したフロントエンドシステムを介してアクセスするようにしています。またこれとは別にるようにしています。またこれとは別にるようにしています。またこれとは別にも日々の営業活動に関する様々なデータを登録しています。

最作業に多くの時間が費やされていました。 は、実際には業務システムが複数に分かかっていました。本来ならお客様と向きがあり、営業担当者にかなりの作業負担がかかっていました。本来ならお客様と向きからず、実際には業務システムが複数に分わらず、実際には業務システムが複数に分わらず、実際には業務システムが複数に分れらず、実際には業務システムの使い勝

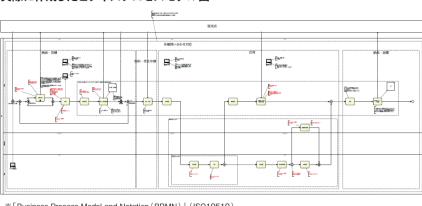
倒ですね。が、逆に業務を圧迫してしまっては本末転業務効率化のために導入したシステム

ととなり、「早急な改善が必要」との声が営ため、こうした非効率性がさらに際立つこオフィスへの出社が制限されてしまった

その当時、営業部門の業務システムは刷新 とたばかりで本来ならそのまま当面の間使い続ける予定だったのですが、思い切って 作り直すとともに、これを機に営業のワークフロー自体も根本的に見直すことにしま

ていったのでしょうか。実際にはどのように見直しの作業を進め

実際に作成したビジネスプロセスモデル図



※「Business Process Model and Notation (BPMN)」 (ISO19510)

滞留しがちなのか」といったボトルネック - クフロ

業務の現状について調査・ヒアリングを行 いパフォーマンスを発揮しているメンバ は、古い仕事のやり方に染まり切っていな しました。このメンバーを選ぶにあたって トに参画する代表メンバーを1名ずつ選抜 を選びました。 い若手をあえて優先し、 まずはこれらのメンバーが中心となって 既存業務の可視化と棚卸しを行 かつその中でも高

シング事業」の三つがあります。 情報機器事業」「ヘルスケア事業」「セン 当社が扱う事業領域には、大きく分けて 情報機器

かなりの手間と時間を要しました。 を改めて可視化して整理するには、 ウハウが暗黙知化されていたため、 に基づいて仕事を行う者が多く、手順やノ た。それまではどちらかというと経験と勘 それら やはり いまし

います。 援するITサービスの提供にも力を入れて に関するソリューションを扱っています 事業では主にコニカミノルタの複合機製品 近年ではお客様のDXの取り組みを支

営業部門内のグループごとに、プロジェク

コミュニケーションを図る 情シスの間のスムーズな ビジネスプロセスモデル図を 介して営業と

したのでしょうか。 部門と情報システム部門はどのように連携 このプロジェクトを進めるにあたり、 営業

非効率な部分があるのか」「どこで業務が 業務フローを細かく追っていくと、「どこに ジネスプロセスモデル(BPM)図を作成 しました。さらにBPMツールを用いて ーションを行いました。こうして現状の まずは営業部門へのヒアリング内容を基 情報システム部門側で現状業務のビ ーを実際に走らせながらシミュ

> れらを改善するためにどのようにプロセス ていきました。 やフローを改善すればいいのか検討を進め が徐々に明らかになってきます。 次に、

討を行っていたのですか。 プロジェクトメンバーが集まってそのような検 定期的に営業部門と情報システム部門の

頻度でメンバーが集まって検討作業を行い ついて報告することが多かったのですが、 開催するとともに、社長が参加する月次の ステム部門からプロジェクトの進捗状況に アリングコミッティですね。 ました。またそれとは別に週次で定例会を 全体報告も行っていました。 プロジェクト立ち上げ当初は、 当初は情報シ いわゆるステ 週2回

Ashisuto customers' opinions

全員が報告するように意識し、

徐々に営



「お互いの認識のギャッ プを埋めるために、当 初はかなり苦労しました」 (上田氏)

業務の全体最適化を実現 現場に適用することで 理想のワークフローを

して苦労した点はありましたか。 営業部門と情報システム部門の連携に関

当初はかなり苦労しました。 お互いの認識のギャップを埋めるために、 優先させたいと考えがちです。このような 合っている業務の範囲で局所的な最適化を 者の方は、どうしてもそれぞれが日々向き えたいと考えます。 的に、大局的な観点からワークフローを捉 システム部門では、 実際には苦労しっぱなしでした!情報 まずは業務全体を俯瞰 一方の営業部門の担当

め るのは非常に難しかったのですが、業務 言葉のやり取りだけでこのギャップを埋 業部門側からの報告が中心になって 11

込んでいけたことが、今回のプロジェクト 広いレイヤーの人間をプロジェクトに巻き こうして現場からマネージャー層まで、 でなく、 の成功要因だったと思います。 ロジェクトに巻き込むよう心掛けました。 こうした場でプロジェクトメンバ なるべく多くのステークホルダーをプ それぞれに当事者意識を芽生えさせ などにも状況を報告してもらうこと ユーザー部門である営業のマネー ーだけ

ニケーションはスムーズに運びましたか。 営業部門と情報システム部門の間のコミュ

情報システム部門にとっては慣れ親しん

だIT用語も、

営業部門のメンバーに対し

まく通じないこともあります。 が、それでも言葉だけではなかなか話がう 極力IT用語は使わないよう心掛けました ては通じません。情報システム部門側では

ていくうちに、 を理解できるようになり、 出したりして、 者も徐々に出てきました。 を進めていきました。こうした活動を重ね によっては紙に書き出したものを壁に貼り た。実際にツール上で実行させたり、 部門側で図を描いて見せるようにしまし 業部門側が話す業務の内容を情報システム そこで、 も図の箱や矢印が何を表しているのか プロジェクト開始当初は、 やがては営業部門側のメン それを皆で囲みながら議論 自ら作成できる 場合

ことで、 るようになりました。 直感的に理解できる共通言語を介在させた ーを図で描き、ビジュアルイメージで 徐々にスムーズに意思疎通が図れ

とでワークフローの全体像を徐々に浮かび 描いてもらい、 販営業、 セスにおける改善点を検討していきました。 適の視点を取り入れながらそれぞれのプロ ローの全体像が可視化された後は、 話ができる人はいないため、直販営業、 上がらせていきました。こうしてワークフ 業務を図示してもらいました。業務全体の で聞かずに、 実際の検討作業ではあえて課題を言葉 営業スタッフと、それぞれに絵を まず営業担当者に自身の担当 それらをつなぎ合わせるこ 全体最 再

のでしょうか。 部門のワークフローはどのように改善された

かつては営業担当者一人ひとりがそれぞれ独自の手順で業務を遂行していたので、日見すると無数のパターンがあるようにも思えたのですが、それらを可視化してよくはあれど基本的な部分はおおむね共通していることが分かりました。そこでそれらをいることが分かりました。私たちはそれらをあ20パターンのワークフローに標準化できることが分かりました。私たちはそれらを、「ハッピーパス」と呼んでいます。

トオーバーを迎えることができました。そのシステムは、2022年6月に無事カッこうして開発した新たなワークフロー

則って業務を遂行しています。がこの新たに標準化されたワークフローにがこの新たに標準化されたワークフローに

すか。 具体的にどのような成果が上がっていま

営業部門の担当者一人ひとりの実感としては、劇的に業務が効率化されたという感覚はひょっとしたらあまりないかもしれません。従来の仕事のやり方を大きく変えなければならなかった者にとっては、場合によっては一時的に効率が悪化したケースもあったかもしれません。

は着実に効率化の成果が上がっていることを見ると、営業部門全体を俯瞰した場合にセスの所要時間を計測しており、その結果

が確認できています。また今回、各プロセス間のデータ連携の仕組みを見直したことス間のデータ連携の仕組みを見直したことで、ワークフローの始まりから終わりまでで、ワークフローを大きな成果だと思います。 現状のワークフローが必ずしも最善のもようになった点も大きな成果だと思います。 のであるとは限りませんし、今後も改善ののであるとは限りませんし、今後も改善ののであるとは異なり、営業部門が自分たちった案件とは異なり、営業部門が自分たちんだ経験は、今後の業務改革に着実につなんだ経験は、今後の業務改革に着実につながると考えています。

構想を立ち上げる。 「セールスコックピット 」の 高度化を図り データ利活用の

はい。セールスコックピットは、営業のあらゆるシーンで、よりデータを有効活用象した情報活用基盤です。これを新たに構築した目的は、一言で言うと「データに基とにあります。

これまで当社の営業担当者の多くは、こ

INTERVIEW **No.90 I** コニカミノルタジャパン株式会社

「構築した目的は、『データ に基づいて営業担当者の 行動様式を変える』ことに あります」(長井氏)



このセールスコックピットの構築もやはり、

境を用意する必要があります。

デジタル技術を積極的に活用して、 ります。これを実現するためには、

動に必要なデータをいち早く活用できる環

営業部門が主体となって進めたのでしょうか。

ジェクトでは重点的に取り組むべきテーマ そうですね。 営業ワークフロ ー改革プロ

> 側では必ずしも営業のデータ分析ニーズを 内容に基づいて必要なデータを様々なシス 部門にデータの集計を依頼していました。 を八つほど挙げていたのですが、そのうち すから昨今のビジネスのスピード感にもな 行っていました。しかし情報システム部門 テムから人手でかき集めて、 これを受けた情報システム部門では、 参照したい場合は、その都度情報システム でした。これまで営業部門で何かデータを の一つがこのセールスコックピットの構想 かなか追随できません。 100%完璧に理解できるわけではありま やはり人手作業は時間がかかりま 集計作業を

決定に必要な情報を従来より早く収集・分

いち早く打ち手を講じる必要があ

やはり

境の変化スピードが極めて早いため、

意思

実性の時代」と言われるようにビジネス環

して機能してきたのですが、

昨今は「不確

析軸を参照できる仕組みを新たに構築す 業自らが情報を整理し、 部門にいちいち依頼するのではなく、 そこで発想を転換して、 欲しい情報や分

情報システ

いこなせるものではありませんでした。

シュボ するデ これ 「WebFOCUS」をアシストの協力の下に ウド基盤上に構築したデータレイクとデー を構築しました。 AWS (Amazon Web Services) のクラ ることにしました。具体的には、 、ウェアハウスに格納します。そして、 、々なシステムからデータを収集して、 ードやレポートのインターフェース 営業担当者が日々の業務で必要と タを分かりやすく参照できるダッ データを可視化する基盤として 社内の

試みだったのでしょうか このような取り組みは貴社としては初の

テラシーが高いユーザーでないととても使 ていましたが、 実は BIツール自体は以前から導入し 扱い方がとても難しく、 1)

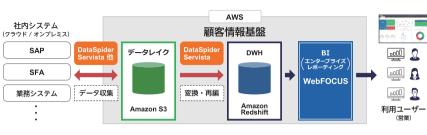
て誰もが自由に使えるインターフェースを とデータウェアハウスに蓄積されるように のBIの仕組みが老朽化し、 スできるようになれば、営業活動における いう統合基盤上であらゆるデータにアクセ ために様々なシステムにアクセスする必要 容を実現できるのではないかと考えました。 用意すれば、 なりますし、 プロセスがシームレスにつながるようにな クピットの構想を立ち上げた理由の一つで を検討していたことも今回のセールスコッ 実際にデータを利用するユーザーにとっ 営業のワークフローが整理されて、 それぞれで生成されたデータが自然 これまでは必要なデータを参照する それらをWebFOCUSを通じ データに基づく行動様式の変 セールスコックピットと リプレー

年にわたる営業活動の中で培ってきた「経

験と勘」に基づいて意思決定を行ってきま

した。これはこれで当社ならではの強みと

セールスコックピットのシステム概要



ないかと考えました。データ利活用の機運がさらに高まるのでは

内製開発にチャレンジ「丸投げ体質」を改めてシステム開発の

開発されたそうですね。に構築したデータ基盤も含めてすべて内製に料築したデータ基盤も含めてすべて内製

はい。それ以前の当社のシステム開発は、基本的にベンダーさんやSIerさんに「丸投げ」していました。しかしそれでは膨大な開発コストがかかるだけでなく、社防にスキルやノウハウが蓄積されませんから、システムの運用や改修も外部に任せっら、システムの運用や改修も外部に任せっち、システムの運用や改修も外部に任せっちりになってしまいます。そこで今回のプ

計・開発を行うことにしました。を一切排除して、基本的に自社だけで設ロジェクトでは外部のベンダーやSIer

これは当社にとってまったく新たな取り組みになるため、一時的には時間やコストがかさむことが予想されましたが、中長期的な観点で見るとやはり自社に技術を残しておくことは極めて重要だと考えました。幸い経営陣もこうした考えに同意してくれたので、今回のプロジェクトを機に情報システム部門の仕事のやり方も大きく変えて、内製開発にチャレンジすることになりました。

部門の関係性に何か変化は見られましたか?ジェクトを通じて、営業部門と情報システムちなみに今回の営業ワークフロー改革プロ

正直に申し上げると、このようなプロを表示の情報が決定的に異なります。先ほども申し上げたとおり、システムやプロセス全体を俯瞰する立場の情報システム部門と、瞬間瞬間の刹那に生きているで業部門とでは価値観が決定的に異なりますから、ある程度の衝突はどうしても避けられません。

しかしどちらか片方に肩入れしてもプロジェクトは絶対に成功しませんから、メンバー全員でプロジェクトの目的やゴールを共有した上で、最終的に出来上がった成果物をいかに有効活用していくかという点にもの意識を向けて進んでいくしかないと考えています。

訴求するためにデータ利活用のメリットをより多くのユーザーに

活用に対する意識に変化は見られましたか。業務に適用されて、現場ユーザーのデータ利実際にセールスコックピットを営業部門の

リッ おり、 できるだけ多くの人に気付いてもらった上 利用状況を定期的にチェックしています クピットの各ダッシュボ 情報システム部門では、 まずはデータを使うことのメリットに 利用者数やアクセス数は着実に増えて 次の段階としてそのために日々の業務 トに気付いてくれるようになりまし 多くの営業担当者がデータ活用のメ ードやレ セー レポートの ル スコ ッ

Ashisuto customers' opinions

中でお客様との商談内容や案件の情報な

えるようになることを目指しています。するデータの品質にまで意識を向けてもらることに気付いてもらい、最終的には登録どのデータをシステムに登録する必要があ

気付いてもらい、 タをより有効活用するためには「データ蓄 るようになることが最終ゴールです。 定」「行動」の わってくるはずです。 るようになり、 ントプランや戦略策定により有効活用でき 点ではまだデータ活用のメリットに気付い 「データ活用」「アカウントプラン・戦略策 を高めていく必要があると感じています。 情報をシステムに入力するモチベーショ 」が不可欠であることに現場ユーザーに 段階まで来れば、 つつある段階ですが、 一連のサイクルを高速に回せ 営業の行動様式も大きく変 営業担当者が自ら質の良 この「データ蓄積」 デ ータをアカウ 今後はデー

はありますか。に定着させるために、何か工夫していることに上着させるために、何か工夫していること

りませんが、 らすぐ使いこなせるようになるわけではあ するといった施策を講じています。 紹介や利用者インタビューを掲載した社内 す。そこで、 を横展開していく必要があると考えていま 普段から頻繁に利用している人の成功体験 て知ることで、 勉強会に参加したからといって、 ルマガを配信したり、 人にもそのメリットを訴求するために、 用者が固定化し 利用状況をウォッチしてい そのため、 セールスコックピットの機能 セールスコックピットについ 自分の仕事の中でデー なかなか利用してくれな つつある傾向が見てとれ 社内勉強会を開催 明日か ツー か々に

ています。 探しに行くシーンが見つかればいいと考え

ただし本人の自主性に委ねるだけでは、 どうしても限界があるとも思っています。 そこで、日々の業務ワークフローの中で セールスコックピットを触らざるを得ない シーンを、いかに作っていくかが大事だと 考えています。具体的には、営業部門内の 各チームや職種ごとに、それぞれ普段の仕 事の中でセールスコックピットに自然と触 る機会を提供できる業務設計を行っていき る機会を提供できる業務設計を行っていき

> 形でデー もぜひそうした技術を活用したデ には大いに注目していますし、 用的なのではないかと考えてい ぐに入手できるインターフェースの方が実 会話形式で欲しい情報をピンポイントです てはこのような形よりもむしろ、 していますが、 いう意味では、 パソリュ ーションの提案をいただけること タ活用のインターフェー 現在話題の生成 営業現場のユーザ アシストに A ・ます。 1 対 1 の スを提供 - 夕利活 の技術 にとっ

コニカミノルタジャパン株式会社

会社概要 corporate profile

途をさらに発展・拡大させていく計画はあ

現時点ではレポートやダッシュボードの

今後、

セ

-ルスコックピットの

)仕組

みや用

本 社:東京都港区芝浦1-1-1 浜松町ビルディング

設 立:1947年10月 資本金:3億9.710万円

URL: https://www.konicaminolta.com/jp-ja/

事業内容

複合機(MFP)・プリンター、印刷用機器、ヘルスケア用機器、産業用計測機器などの販売、並びにそれらの関連消耗品、ソリューション・サービスなど。 新規注力事業の強化・拡充のための開発、企画、マーケティングなど。

©KK Ashisuto 木誌掲載記事の無断転載を禁じます。※記載されている会社名 製品名は 各社の商標生たは登録商標です。



コニカミノルタジャパン様には、今回の取材以外にも、WebFOCUSの製品事例や CMS製品 NORENでのビジネス協業、また弊社最大のイベント「アシストフォーラム」 でのご講演など、様々なお願いにご協力をいただいております。

お客様のことを第一に考えながら、弊社のような取引先への協力を惜しまない企業姿勢に、刺激を受けるとともに、心より感謝を申し上げます。

営業ワークフローの改革プロジェクトの一環で取り組まれている情報活用基盤「セールスコックピット」の立ち上げにおいて、WebFOCUSをはじめとした弊社製品をご採用いただき、その展開や浸透のお手伝いができたことも、大変嬉しく思っております。

一般的には、情報システム部門様で主導し実施されているプロジェクトが多くある中で、コニカミノルタジャパン様では利用者である現場の営業部門が主導し、情報システム部門と「共に」作り上げる体制を組まれておりました。「営業自らが必要な情報を自分自身で整理して、様々な分析観点を作っていく。それが、営業部門において真のデータ活用を追求するということではないか」という長井様のお言葉には、一人の営業担当者として深く感銘を受けました。

セールスコックピットを通じて営業活動の進化と深化をさらに推進していただくため に、アシストー同引き続きご支援をさせていただきたいと考えております。